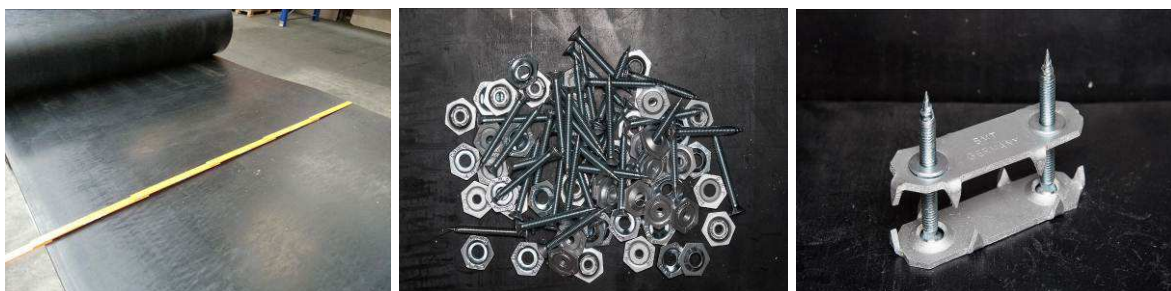


# Инструкция по монтажу Механического соединения "КРОТ"

# SMT®

## ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ МЕХАНИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ «КРОТ–КОМБИ» БЕЗ ШУРУПОВЁРТА

1. Берём полотно конвейерной ленты, промеряем его размеры (ширина и толщина). Выбираем соответствующий комплект „Крот-Комби 5X100“, это 5-ти рядное соединение для ленты шириной 1000 мм.



2. Размещаем ленту на ровной деревянной основе, затем отрезаем полотно под прямым углом (90 градусов).



3. На следующем этапе выбираем шаблон SMT-Germany №2 (130 X 1200 мм), отчерчиваем линию стыка, затем без разделки накладываем стыкуемую поверхность до линии, закрепляем монтажным шурупом во избежание смещения.



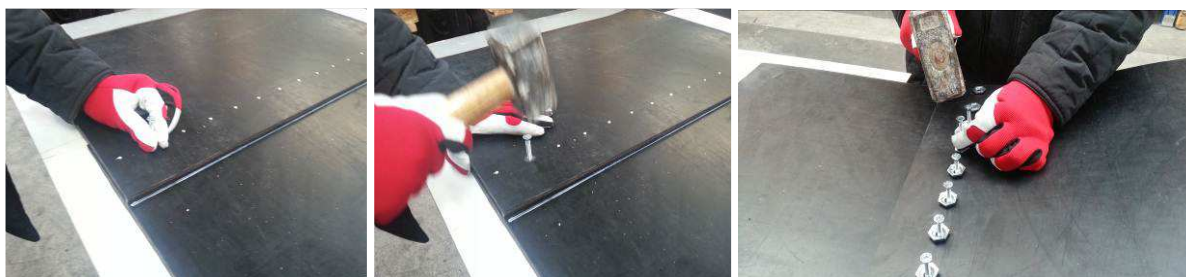
# Инструкция по монтажу Механического соединения "КРОТ"

# SMT®

- Далее при помощи шаблона SMT-Germany №2 (130 X 1200 мм) намечаем маркером через отверстие 1-ый ряд соединения.



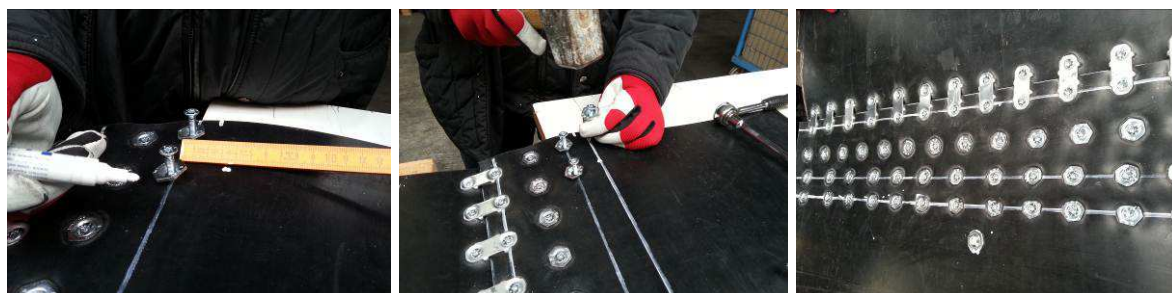
- Берём винт-саморез с шайбой SMT-Germany и с помощью молотка вбиваем его в ленту до упора по типу гвоздя.



- На данном этапе отмеряем от края стыкуемой ленты 20 мм и проводим линию. Затем отступаем 30 мм от края и начинаем, аналогично пункту 5, монтировать SMT 35 шайбу с винтами шайбу с винтами на расстоянии 50-70 мм.



- Отмечаем линиями положение винтов для встречной стороны стыка и по аналогичной схеме пункта 5 устанавливаем винты. Получаем 5 рядов.





# Инструкция по монтажу Механического соединения "КРОТ"

# SMT®

8. Навинчиваем шайбы SMT-Germany, делаем протяжки до момента утопления шайбы в резину, затем при помощи ломателя обламываем винты с поверхности (винты затягиваются с моментом затяжки 150 Н/М).



Ваше соединение готово к работе!!!



Если у Вас возникли сомнения в подлинности нашей продукции, просьба незамедлительно сообщить нам об этом.  
Наш эл. адрес: [office@smt-germany.com](mailto:office@smt-germany.com)